



## MMA LCD 200

### WYPOSAŻENIE

- Przewód masy
- Przewód elektrody
- Pas naramienny
- Wtyczka zasilająca 230V
- Tarcza z filtrem spawalniczym

### CECHY

- Synergia dla elektrod 2,0/2,5/3,2/4,0/5,0mm
- Regulacja ARC FORCE 0-100A
- Regulacja HOT START 0-100A
- Moduł VRD z możliwością dezaktywacji
- Tryb pracy TIG LIFT
- Duże gniazda spawalnicze
- Kolorowy czytelny wyświetlacz
- Pasek naramienny
- Spawa elektrodami zasadowymi



### OPIS

MMA LCD 200 to lekkie, przenośne inwerterowe urządzenie zapewniające możliwość spawania elektrodami otulonymi. Urządzenie posiada szereg funkcji ułatwiających pracę użytkownikowi takich jak synergiczny dobór parametrów do wybranej średnicy elektrody. Płynną regulację wartości prądu gorącego startu (HOT Start) w zakresie 0-100A, płynną regulację dynamiki łuku (ARC FORCE) w zakresie 0-100A. Urządzenie posiada moduł VRD, mający na celu zwiększenie bezpieczeństwa użytkownika, pracującego w niebezpiecznym środowisku, które zwiększa ryzyko porażenia prądem. W szczególności praca w miejscach, gdzie mamy do czynienia z wysoką wilgotnością powietrza, oraz stycznością spawacza z cieczami np. podczas prac przy kanalizacjach, prac przy wykopach lub w elektrociepłowniach. Urządzenie służy do spawania stali, z uwzględnieniem stali nierdzewnej, żaroodpornej oraz żeliwa. Atutem konstrukcyjnym urządzenia są tranzystory wykonane w technologii IGBT. Cechą charakterystyczną dla tego typu tranzystorów jest, mniejsze zużycie energii, mniejsze zakłócenia elektromagnetyczne, przy większej wydajności oraz mocniejszym i stabilniejszym łuku spawalniczym.

### DANE TECHNICZNE

#### MMA LCD 200

- Napięcie zasilania (V) 230V ±15%
- Częstotliwość(Hz)50/60
- Pobór prądu (A) 230V-41,7A
- Napięcie jałowe (V) 80V
- Napięcie jałowe VRD (V) 12,5V
- Prąd pracy (A) 30-200A
- Zakres dynamiki łuku (A) 0-100
- Zakres gorącego startu (A) 0-100
- Cykl pracy (%) 60
- Zabezpieczenie obudowy IP 21
- Wymiary (cm) 32X14X23cm
- Waga (KG) 4,0

