



MIG 500DP DUAL PULS

WYPOSAŻENIE

- Uchwyt MB501/3
- Przewód masy
- Przewód elektrody
- Przewód zespolony 8.5m
- Chłodnica
- Wtyczka zasilająca 400V - 32A
- Części do uchwytu TIG

CECHY

- PULS - PODWÓJNY PULS - Synergia
- Chłodzenie cieczą
- Menu w 5 językach
- Dwa wyświetlacze LCD
- 2t/4t/SPOT/S2T/S4T
- Pełne sterowanie z podajnika
- Podajnik 4rolkowy z podwójnym dociskiem
- Tryb AUTO dla początkujących
- Tryb Ekspert z możliwością korekt wszystkich parametrów poszczególnych trybów.
- Programy dla INOX, AlSi, AlMg, CuSi3, Stali czarnej.



OPIS

Profesjonalny inwerterowy półautomat spawalniczy przeznaczony do pracy w warunkach przemysłowych, dający możliwość spawania konstrukcji ciężkich. Urządzenie wyposażone jest w solidne podwozie transportowe. Rozbudowana funkcjonalność urządzenia pozwala na pracę w trybach MIG/MAG, MMA, TIG lift. Półautomat synergiczny posiadający możliwość podwójnej pulsacji w metodzie MIG/MAG, dzięki której jakość spoiny, nie odbiega od spoiny uzyskanej w metodzie TIG. Półautomat spawalniczy wyposażony w czytelny ekran LCD oraz Menu w 5 językach umożliwia pracę w trybach: - 1 Puls – pojedynczego pulsu, 2 Puls – podwójnego pulsu. MIG/MAG standard. Tryby zajarzania łuku 2 takt/4takt, s2T, s4T (wykres przebiegu spawania tak jak w metodzie TIG). SPOT – możliwość spawania punktowego oraz możliwość lutospawania CuSi3. Urządzenie może pracować również w metodzie MMA – dając możliwość regulacji Wartość natężenia prądu, dynamiki łuku ARC FORCE, HOT Start – prądu Gorącego startu ułatwiającego zajarzenie elektrody. Urządzenie umożliwia zapisywanie parametrów pracy dzięki wbudowanej 18 kanałowej pamięci. Atutem konstrukcyjnym urządzenia są tranzystory wykonane w technologii IGBT. Cechą charakterystyczną dla tego typu tranzystorów jest, mniejsze zużycie energii, mniejsze zakłócenia elektromagnetyczne, przy większej wydajności oraz mocniejszym i stabilniejszym łuku spawalniczym.

DANE TECHNICZNE

TRAFIMIG PRO-500DP

Zasilanie / częstotliwość	400V ±15%/50Hz
Cykl pracy@ 40°C	60% 500A 100% @ 316
Prąd pracy MIG	40A - 500A
Prąd pracy MMA	30A - 500A
Prąd pracy TIG	10A - 500A
Napięcie robocze MIG	16-39V
Napięcie robocze MMA VRD	13.6-79V
Napięcie robocze TIG	10.4-30V
Moc wejściowa MIG	24.7KVA
Typ podajnika	4 Roll
Średnice drutu	0.8/1.0/1.2/1.4/1.6
Klasa zabezpieczenia	IP 21
Wymiary (LxWxH)	810x510x800mm
Waga	58Kg

